

御中

納入仕様書

品 名	:	LEDライトバー基板ユニット
品 番	:	BRT300AL1.TZ
御 社 品 名	:	

受領印欄	受領	年	月	日

※本納入仕様書発行後 30 日以内にご返却されない場合は、
受領頂いた事とさせていただきます。

ブライト株式会社

(設計・製造・販売元) ブライト株式会社
〒386-0033 長野県上田市小牧 1205-4
TEL 0268-22-3322 FAX 0268-22-3327

文章改訂記録

改訂年月日	改訂	改訂内容	確認
2013. 04/15	00	制定	工藤

1、適用範囲

本仕様書は、殿に納入するLEDライトバー基板ユニットについて適用する。

2、名称

品 名 : LEDライトバー基板ユニット

品 番 : BRT300AL1.TZ

3、発光デバイス : LED-パッケージ : (Lextar 社) : PT30Z35 (42 灯) / 相当品

LED-ベアチップ : 豊田合成(株) : EICE2 / 相当品

LED-白色蛍光塗料 : 豊田合成(株) & LWB 社 : LP-F565 / 相当品

代表特性 : 順電流 IF=20mA 光度 Iv=2,000mcd 以上又は相当品

4、絶対最大定格・環境

項目	記号	定格値	単位
入力電圧	V _{in}	21.6 ~ 26.4	V
動作温度	T _a	0 ~ 50	℃
保存温度	T _s	-10 ~ 60	℃
環境相対湿度	—	5 ~ 85	%

5、電気・光学的特性

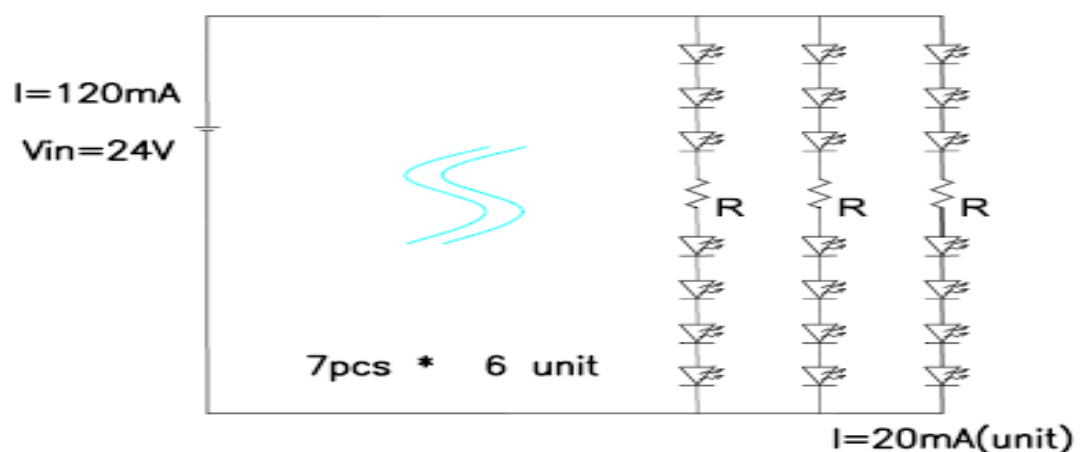
4-1 電気・光学的特性 : LEDライトバー基板ユニット

T_a=25°

項目	記号	最小	標準	最大	単位	備考
入力電圧	V _{in}	21.6	24	26.4	V	入力電圧の範囲
入力電流	I _{in}	102	120	138	mA	基板ユニット全体の電流値
順電流	I _F	—	20	—	mA	LED 単体
光度	I _v	2,000	—	—	mcd	LED 単体輝度 : 使用数 42 灯
色温度	T _c	5,600	6,000	6,300	K	標準 : 昼白色

4-2 測定条件 : 入力電圧 V_{in}=24.0V, 周囲温度 T_a=25℃, 測定時間 点灯後 10 分

4-3 回路図



4-4、搭載LED (LED パッケージメーカー参考仕様より抜粋)

T_a = 25℃

項目	記号	最小	標準	最大	単位	備考
順電圧	V _F	3.0	—	3.4	V	入力範囲
順電流	I _F	—	20mA	30mA	mA	標準：IF=20mA
光度	I _v	1,870	2,000	2,290	mcd	IF=20mA
色度座標 x	—	0.3181	—	0.3288	—	Lank：I22, I13, I12, I03
色度座標 y	—	0.3049	—	0.3658	—	Lank：I22, I13, I12, I03
指光性	θ		119		deg	IF=20mA

6、寿命：(LED パッケージメーカーのライフタイム資料による)

規格	条件	定義
推定：40,000時間	周囲温度：20～35℃ 無風状態 試験電流：20mA _{dc} 点灯状態：連続点灯	1) 定格電圧で点灯しなくなった時 2) 輝度が70%に低下した時 3) 機能、外観が著しく老化した時

7. 外形寸法、使用材料：5mm(w)×296mm(L) (公差：W=±0.2, L=±0.5)
15の添付図による。

8. 信頼性試験

8-1 試験項目 (次表の信頼性試験を行った後、下記判定基準を満足すること)

試験項目	試験条件	時間	判定基準
低温保存	T _a = -10℃にて放置	240 Hr	A, B
低温動作	T _a = 0℃にて連続動作	240 Hr	A, B
高温保存	T _a = 60℃にて放置	240 Hr	A, B
高温動作	T _a = 50℃にて連続動作	240 Hr	A, B
高温高湿動作	T _a = 50℃、湿度 85%にて連続動作	240 Hr	A, B
熱衝撃	-10℃ 0.5H → 60℃ 0.5H : 1Hrs/1Cycle	50 サイクル	A, B
振動試験	振幅：1.5mm、方向(X, Y, Z) 掃引 10 ~ 55 ~ 10 Hz/分	各方向2Hr	A, B
衝撃試験	加速度：490 m/s ² 、方向(X, Y, Z) 作用時間 11mSec のパルスを印加	各方向3回	A, B

注) 試験はモジュールへの結露の無い条件にて行う。

注) 試験後、常温常湿にて1時間放置後検査実施する。

8-2 判定基準

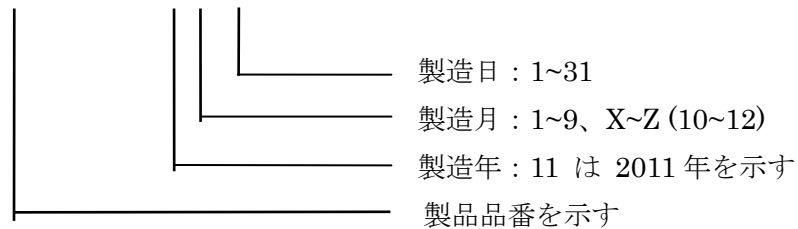
- A) 6-1 電気・光学特性を満足すること。
- B) 外観に機械的、物理的損傷が無いこと。
- C) 輝度が初期値の70%以上であること。
- D) 点灯異常、始動性不良等の異常が無いこと。

9、梱包 輸送上、製品の破損、その他支障の無い梱包とする。

ロット表示と梱包表示 ロットの定義：1ヶ月の生産分を1ロットとする。

9-1 ロットNoラベル

表示：BRT300AL1.TZ - 11 X 03



9-2 内装梱包箱のラベル表示：(製品の品番 Lot と入り数表示)



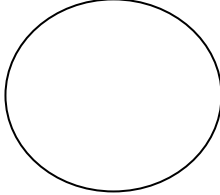
9-3 製品パッケージ毎の表示 (製品の品番 LOT と LED ランク表示)



Bright Co., Ltd.

9-4 梱包ラベル

梱包ラベル見本

製造発売元	: BRIGHT CO., LTD	(03) 3980-0810
製造工場	: EPOCH CHEMTRONICS CORP	
品番	: BRT286AL3.TZ	
数量	:	SETS
出荷検査印		

9-5 出荷検査表見本

Outgoing Inspection Report

Product Name	296mm Light Bar	Inspect	Check	Approve
Part Name	BRT300AL1.TZ			
Order Number				
Quantity		Date: / / /		

Emitting	Sampling Rule	Criteria	Samples (n)	Defects (c)	判定	
	MIL-STD-105E General Standard I AQL 0.4	Specification Approval Sheet §5			OK	NG

Item			Criteria			Determination					
			MIN.	TYP.	MAX.	1	2	3	4	5	Result
Electrical	1	Forward Voltage (V)	–	24	–						
	2	Forward Current (A)	0.102	0.120	0.138						
Dimension	1	Dimension (mm)	4.8	5	5.2						
	2	Dimension (mm)	295.5	296	296.5						

1 0、不合格判定ロットの処置

購入者が不合格と判断したロットは直ちに内容を納入者に連絡し、返品処理する。
但し、緊急を要する場合は、別途協議し円滑に処理する。

1 1、試験成績書の提出

試験成績書を必要とされる場合は、納入時に原則としてロット毎に一部添付する。

1 2、事故の保証

当機種の保証期間は、納入後 1 年間とする。この間に於ける正常な使用状態での
製造者側の責任と判断される故障においては、無償修理、又は代品納入を行う。

1 3、その他

- A) 本仕様に記載された以外の問題が生じた場合は、両者協議の上処置を決定する。
- B) 部品の納入状況により協議なしに、相当品の部品に変更する場合があります。

1 4、R o H S 指令対応

特定有害物質の使用制限を定めた R o H S 指令の対象物質は以下の 6 物質となり、
当該製品には含まれておりません。

対象物質： 鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、P B B（ポリ臭化ビフェニール）、
P B D E（ポリ臭化ジフェニールエーテル）

15、LEDライトバー基板ユニット (BRT300AL1.TZ)

